



深圳市宸兴业科技有限公司

微电脑裁切机

一、说明

本机器是由深圳市宸兴业科技有限公司自主研发和生产的,已经申请自动化裁切机多项国家专利。广泛适用为塑料软管状、片状、带状的定长自动裁切。

本机器特点如下:

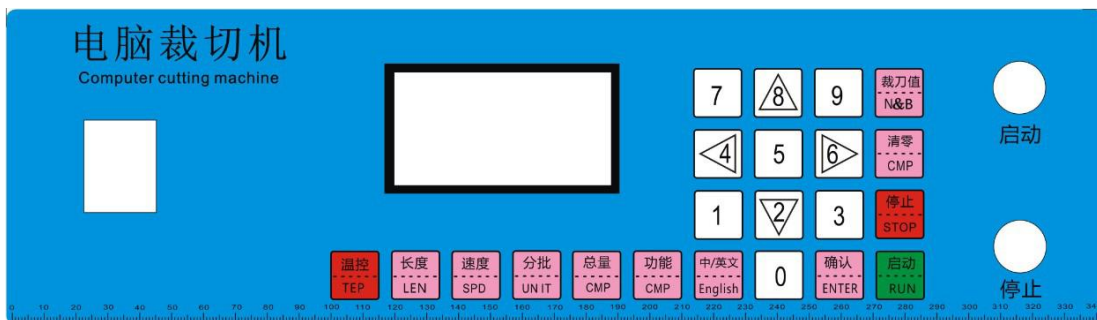
- 1.高精密步进电机精确控制长度,速度可调节。
- 2.LCD 大屏显示,中英文一件切换,操作简单。
- 3.可以手自动操作,总量,分批任意设定。
- 4.系统可以根据可以要求进行程序设定。

二、机器部件

主控制板、按键板、控制板、128*64 液晶屏、步进驱动器、步进电机、机械构件

三、操作说明

面板图片如下



开机液晶屏显示画面:

待机
长度: 00100.0
总量: 00000.0 分批:
00000.0
深圳市宸兴业科技...

待机
长度: 00100.0
总量: 00000.0 分批:
00000.0
深圳市宸兴业科技...



深圳市宸兴业科技有限公司

长度
LEN

按此键设置长度：会出现裁切长度：表示要裁切的长度的多少，补偿系数：当设定长度跟裁切长度不相等的情况下设置此系数。(计算方法：设定长度为 N, 裁切实际长度为 X, 设置值为： $(N-X) / X+1$)

长度参数
裁切长度：00100.0 mm
补偿系数：0.00 n%

LengthSetting
Length: 00100.0 mm
Adjust: 0.00 n%

速度
SPD

按此键设置送料速度：会出现送料速度：送料电机转速的反应值，设置范围为 0-200 这个值范围值之内。点动速度：手动送料的快慢，建议设置为 5

速度参数
送料速度：060 mm/s
点动速度：005mm/s

SpeedSetting
speed: 060mm/s
Adjust: 005mm/s

分批
UNIT

按此键设置产品批量：会出现批量设定：分批裁切多少个，设置范围为 0-99999 这个值范围值之内。批量延时：每次批量完成，停顿多久再自动启动。

批量参数
批量设定：00000 pn
批量延时：05000 ms

UnitSetting
UnitNum: 00000 pn
UnitTime: 05000 ms

总量
TOL

按此键设置产品裁切的总数量，会出现总量参数设定：产品总共裁切多少个，设置范围为 0-99999 这个值范围值之内，机器自动裁切刀设定的总量值，停机。

重启延时：完成一个数量，多久可以再次启动。

参数设置

总量设定：00000 pn

重启延时：00010 ms

CountSetting

Count: 00000 pn

WaitFor: 00010 ms

裁切值
N&B

按此键设置切刀参数：会出现裁切次数：送料一次，裁切断一次，设置范围为 00001 这个值范围值之内。

切刀速度：表示切刀的速度快慢，建议设置范围：2000-4500 之间。

切刀设置

裁切次数：00001 nc

切刀速度：03000 Hz

Setting

CutNum: 000001 nc

CutTime: 03000 Hz

清零
CMP

按此键设置归零：在待机状态下，长按下此键，产量、批量会归零。如果产量完不成不归零的话，会出现机器在按启动时候，只出现一次裁切动作，不连续。



深圳市宸兴业科技有限公司

确定

ENTER

按此键设置确定：在参数设置状态下，按下此键，会保存刚才设置参数，跳到待机界面。

中文

ENGLISH

按此键设置语言：在待机状态下，按下此键，会改变显示文字的语言。

功能

CMP

按此键设置功能：在待机状态下，长按下此键，会出现密码符号，此功能用于改变系统设置，如果机器系统出现故障，请联系生产厂家，获得密码参数功能。

启动

RUN

按此键设置启动：在待机状态下，按下此键，会启动机器，机器会自动裁切。

停止

STOP

按此键设置停止：在运行状态下，按下此键，会让机器停止运转。



附录一 注意事项

- a) 请不要拆开控制品，否则将不能享受保修服务。
- b) 请不要使用控制器内部电源给感应开关使用，这可能引起电源干扰，导致误动作。
- c) 不要在充满强酸性气体的环境下工作，这将对从电子元器件到塑胶外壳的全部零件造成永久性损害。
- d) 开关量输电路最好通过继电器控制外部设备，而不是直接控制外部设备。外接继电器一定要并联续流二极管，否则可能损坏内部电路或者引起误动作；如果外接回态继电器则不需要并联续流二极管。

保 修 卡

用户名称： _____ 用户地址： _____
机器型号： _____ 用户电话： _____
购机日期： _____ 经销商盖章： _____

用户须知：

- 一、 由购机之日起保修壹年，终生维护。
- 二、 下列情况不在保修范围内：
 - (1) 曾因错误操作，疏忽使用，自然灾害引起的机器损坏。
 - (2) 因操作不正常导致机件失灵。
 - (3) 曾被非本公司技术人员拆开或修理的机器。
 - (4) 使用非本公司消耗品或配件而引起的损坏。
 - (5) 使用非本公司规定电压而引起的损坏。
- 三、 除此保证外，其他任何商号及人士发出有关之保修卡，均不为本公司认可。